

## UHF 超高频电子标签一体机



**型号：RRU1861-12dbi**

**尺寸：445mmx445mmx55mm**

**净重：2600g**

## 简介

RRU1861-12dbi 是一款高性能的 UHF 超高频电子标签一体机，完全自主知识产权设计，结合专有的高效信号处理算法，在保持高识读率的同时，实现对电子标签的快速读写处理，可广泛应用于物流、门禁系统、防伪系统及生产过程控制等多种无线射频识别（RFID）系统。

## 特点

- 完全自主知识产权设计；
- 充分支持符合 ISO18000-6B、EPC CLASS1 G2 标准的电子标签；
- 工作频率 902~928MHz(可以按不同国家或地区要求调整)
- 以广谱跳频(FHSS)或定频发射方式工作；
- 输出功率达至 30dBm（可调）；
- 12dbi 天线配置，典型读取距离 8~10 米\*；
- 支持自动方式、交互应答方式、触发方式等多种工作模式；
- 低功耗设计，单+9V 电源供电；
- 支持 RS232、RS485、韦根等多种用户接口；
- 提供动态连接库（DLL）及演示软件源代码，支持二次开发。

\*有效距离与协议格式、外接天线、电子标签及工作环境有关。

## 电特性

### ● 极限参数

| 项目   | 符号               | 数值      | 单位 |
|------|------------------|---------|----|
| 电源电压 | VCC              | 16      | V  |
| 工作温度 | T <sub>OPR</sub> | -10~+60 | °C |
| 贮藏温度 | T <sub>STR</sub> | -25~+80 | °C |

### ● 规格

除特别说明，所示规格取自 T<sub>A</sub>=25°C 及 VCC=+9V 工作条件下

| 项目    | 符号               | 最小  | 典型   | 最大  | 单位  |
|-------|------------------|-----|------|-----|-----|
| 电源电压  | VCC              | 8   | 9    | 12  | V   |
| 工作电流  | I <sub>C</sub>   |     | 350  | 650 | mA  |
| 工作频率  | F <sub>REQ</sub> | 902 |      | 928 | MHz |
| 有效距离* | DIS              | 800 | 1000 |     | cm  |

\*有效距离与协议格式、外接天线、电子标签及工作环境有关。

## 接口

| 项目 | 描述            |
|----|---------------|
| 红  | +9V           |
| 黑  | GND           |
| 黄  | 韦根 DATA0      |
| 蓝  | 韦根 DATA1      |
| 紫  | RS485 R+      |
| 橙  | RS485 R-      |
| 棕  | GND           |
| 白  | RS232 RXD     |
| 绿  | RS232 TXD     |
| 灰  | 外部触发 (TTL 电平) |

注:

1. 说明书如有变化, 请以最新版本为准。
2. 深圳市荣睿科技有限公司保留最终解释权。